

## **Garde-corps modèle Double-main Urbain AvantGarde verre**

### **Produits**

Les garde-corps en aluminium assemblés mécaniquement se conforment aux normes du Code National du Bâtiment en vigueur.

### **Matériaux et détails**

Tous les composants utilisés pour la fabrication des garde-corps sont des extrusions en alliage d'aluminium de grade 6063-t5 ou supérieur.

La base est en alliage 369 moulée sous pression.

Les adaptateurs sont composés d'alliage 369 moulé sous pression.

Les poteaux utilisés mesurent 1-3/4" x 1-3/4".

La visserie est en acier inoxydable et les ancrages sont en acier gradé avec recouvrement anticorrosion\*. Les produits standard permettent de cacher les ancrages dans les bases et les adaptateurs.

Le verre standard est clair, trempé et a une épaisseur de 6mm. D'autres types de verres sont disponibles\*.

### **Fini du garde-corps**

Les garde-corps sont offerts dans une variété de couleurs standards de type Duracron™. Des couleurs hors standards et d'autres types de finis sont aussi disponibles\*.

### **Fabrication / Installation**

Les garde-corps sont pré assemblés en usine. Livrés sur le site, ceux-ci seront installés conformément aux plans et devis ainsi qu'aux normes en vigueur du Code National du Bâtiment.

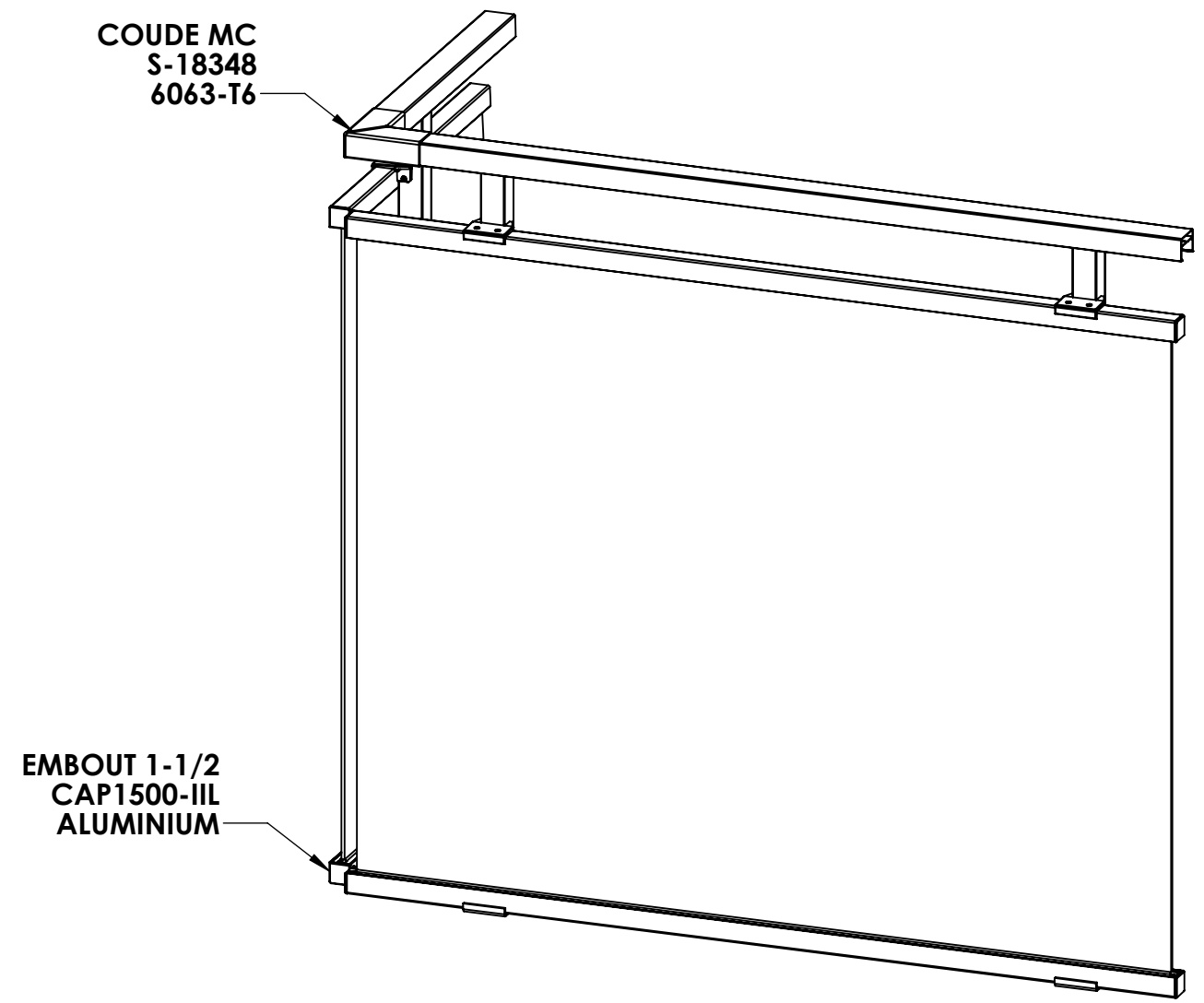
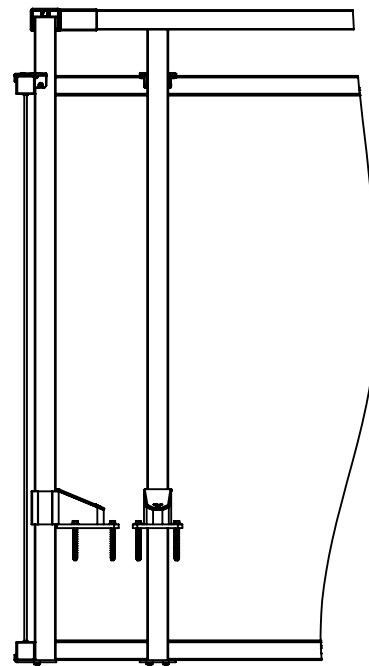
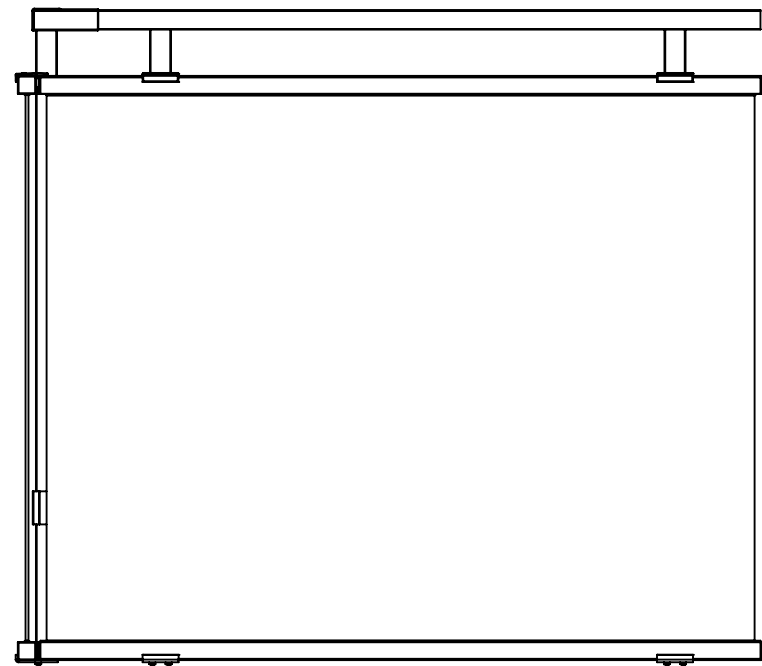
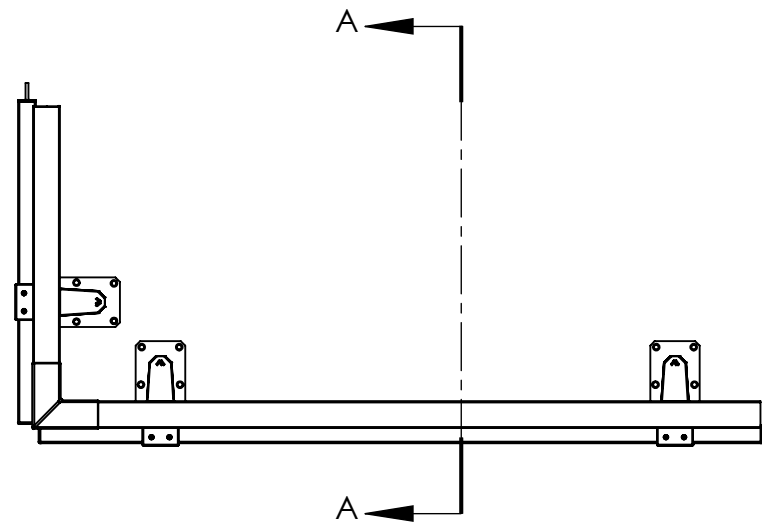
Aluminium Williams offre aussi la prise de mesure et l'installation des produits architecturaux manufacturés dans ses installations.

### **Approbatons**

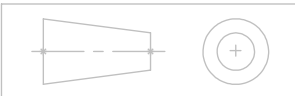
Les dessins d'atelier seront soumis à un ingénieur certifié pour approbation, si requis\*.

\* Des frais peuvent s'appliquer.

pj: plan de modèle



ECHELLE  
**1:16**



**EXCLUSIF ET CONFIDENTIEL**  
LES INFORMATIONS CONTENUES DANS CETTE MISE EN PLAN ET LES REFERENCES SONT LA PROPRIETE DE LES ALUMINIUMS WILLIAMS. TOUTE REPRODUCTION OU USAGE SANS L'AUTORISATION ECRITE DE LES ALUMINIUMS WILLIAMS EST INTERDITE.

CLIENT	
ADRESSE	
COULEUR	
QUANTITE	
VERRE	
SURFACE	P12
VOLUME	PO3

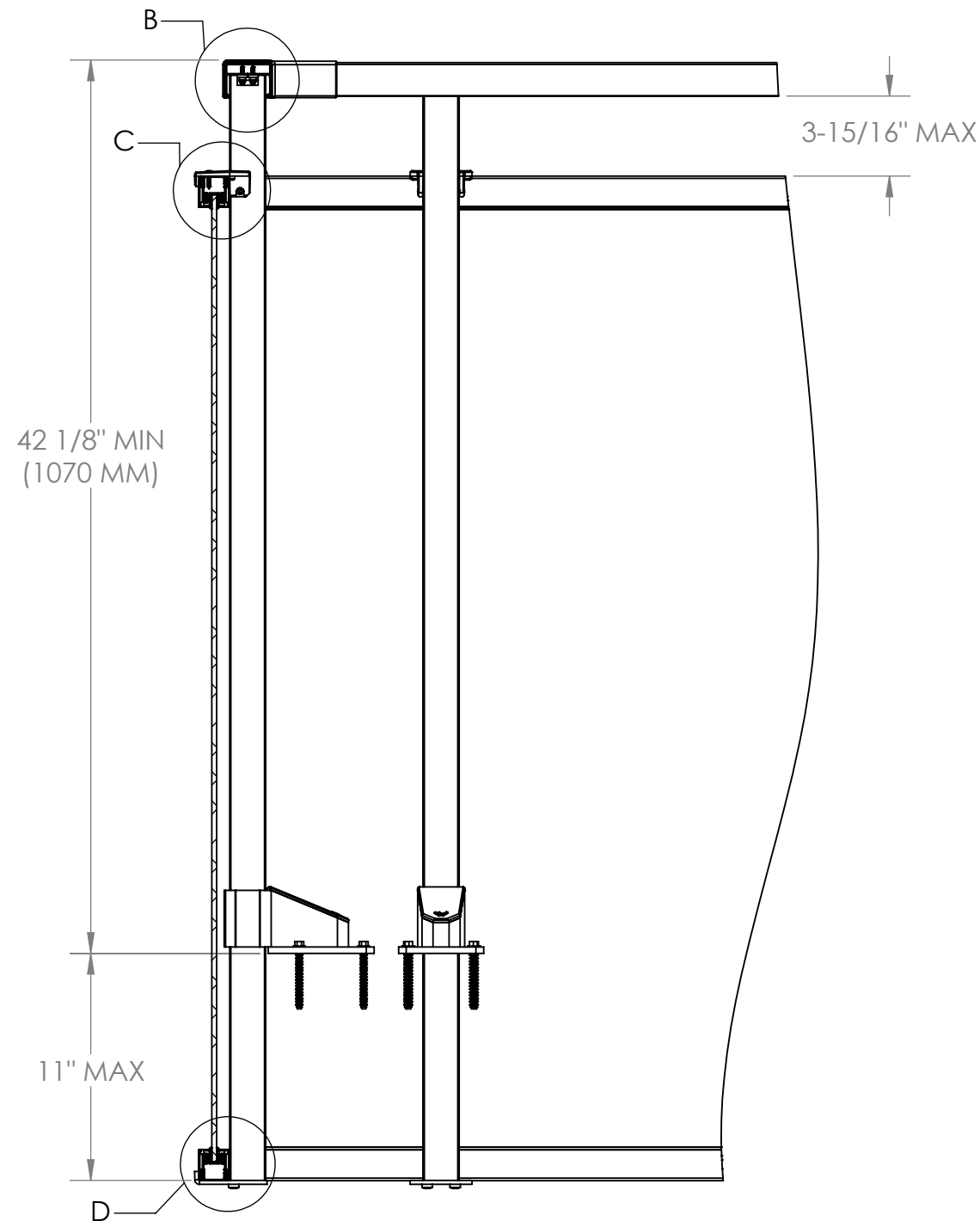
SAUF INDICATION CONTRAIRE:	
LES COTES SONT EN POUCES	
TOLERANCES:	
ANGLES: ± .25° P/LI ± .5°	
X/X: ±	
.X: ±	
.XX: ±	
.XXX: ±	
MATERIAU	
FINITION	
MASSE	LB

AUTEUR	JP	2017-01-31
APPR. MESURE		
DATE MODIF.	JP	2017-02-20
APPR. FAB.		
INSPECTION		
NOTES:		

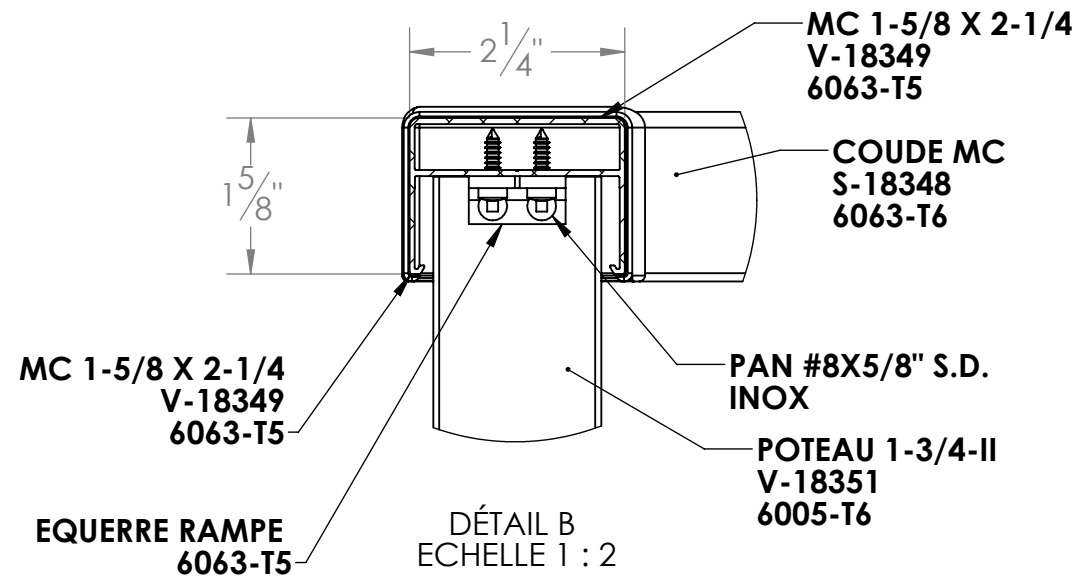
FORMAT	<b>B</b>
DESCRIPTION:	
D-M URBAIN AG VERRE	
No. DE PLAN	REV
<b>DMURBAGV_2014-KIT_PO175</b>	<b>R-00</b>
DOC. MAITRE	PAGE:
<b>DMURBAGV_2014-KIT_PO175</b>	<b>1 SUR 2</b>



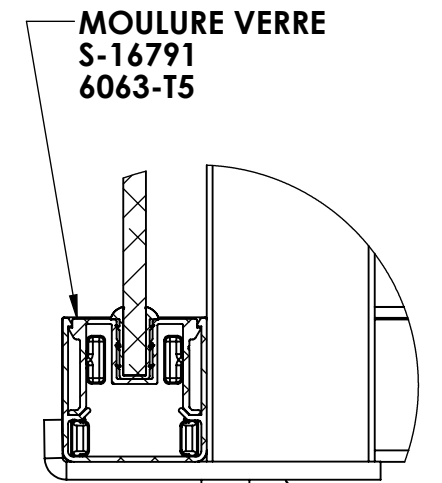
C:\WORK\BIBLIO\DEPART\URBAIN\AG\DM-VER



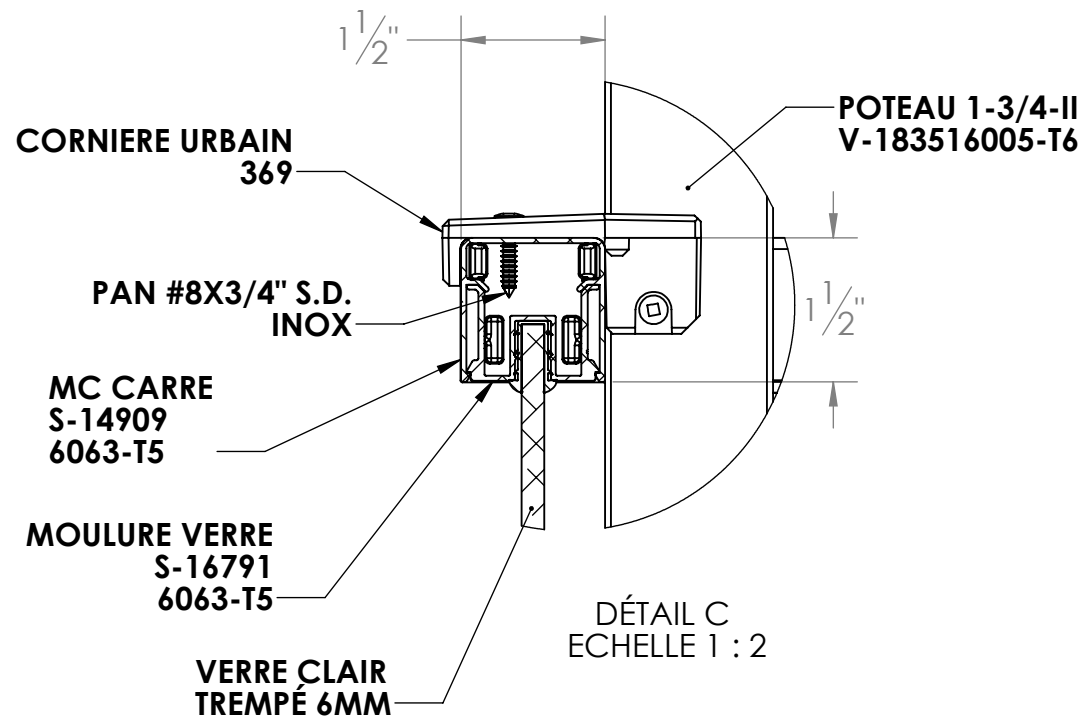
COUPE A-A



DÉTAIL B  
ECHELLE 1 : 2



DÉTAIL D  
ECHELLE 1 : 2



DÉTAIL C  
ECHELLE 1 : 2

42 1/8" MIN  
(1070 MM)

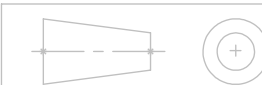
3-15/16" MAX

11" MAX

PAN SQUARE #14 X 2  
INOX

POTEAU 1-3/4-II  
V-183516005-T6

CORNIERE DD  
6063-T5/5052-H32



EXCLUSIF ET CONFIDENTIEL

LES INFORMATIONS CONTENUES DANS CETTE MISE EN PLAN ET LES REFERENCES SONT LA PROPRIETE DE LES ALUMINIUMS WILLIAMS. TOUTE REPRODUCTION OU USAGE SANS L'AUTORISATION ECRITE DE LES ALUMINIUMS WILLIAMS EST INTERDITE.

ECHELLE  
1:8

CLIENT	
ADRESSE	
COULEUR	
QUANTITE	
VERRE	
SURFACE	PI2
VOLUME	PO3
MATERIAU	
FINITION	
MASSE	LB

SAUF INDICATION CONTRAIRE:

LES COTES SONT EN POUCES  
TOLERANCES:  
ANGLES: ± .25° PLI ± .5°  
X/X: ±  
.X: ±  
.XX: ±  
.XXX: ±

NOM	DATE
AUTEUR	2017-01-31
APPR. MESURE	
DATE MODIF.	2017-02-20
APPR. FAB.	
INSPECTION	
NOTES:	

FORMAT	DESCRIPTION:
B	D-M URBAIN AG VERRE
No. DE PLAN	REV
DMURBAGV_2014-KIT_PO175	R-00
DOC. MAITRE	PAGE:
DMURBAGV_2014-KIT_PO175	2 SUR 2

